

B.A. Semester-V Examination, 2022-23**EDUCATION [Honours]****Course ID : 50212 Course Code : AH/EDN/502/C-12****Course Title : Educational Management**

Time : 2 Hours

Full Marks : 40

*The figures in the right-hand margin indicate marks.**Candidates are required to give their answers in their own words as far as practicable.*

দক্ষিণ-প্রান্তস্থ সংখ্যাগুলি প্রশ্নের মান নির্দেশক।

পরীক্ষার্থীদের যথাসম্ভব নিজের ভাষায় উত্তর দিতে হবে।

1. Answer any **five** of the following questions:

2×5=10

যে-কোনো পাঁচটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

a) What is meant by educational management?

শিক্ষাগত ব্যবস্থাপনা বলতে কী বোঝায়?

b) What is the basic relationship between Administration and Management?

প্রশাসন ও ব্যবস্থাপনার মৌলিক সম্পর্ক কী?

c) What is educational inspection?

শিক্ষাগত পরিদর্শন কী?

d) Write full form of UGC and NAAC.

UGC ও NAAC -র পুরো নাম লেখ।

e) What is Leadership?

নেতৃত্ব কি?

f) What is meant by 'TQM'?

'TQM' বলতে কী বোঝায়?

g) What is educational planning?

শিক্ষা পরিকল্পনা কী?

h) What is meant by resource management?

সম্পদ ব্যবস্থাপনা বলতে কী বোঝায়?

2. Answer any **four** of the following questions:

5×4=20

যে-কোনো চারটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

a) Briefly discuss the needs of Educational Management.

শিক্ষাগত ব্যবস্থাপনার প্রয়োজনীয়তা গুলি সংক্ষেপে আলোচনা কর।

b) What is decentralized management? Explain the concept of decentralized management with examples.

2+3=5

বিকেন্দ্রীভূত ব্যবস্থাপনা কী? বিকেন্দ্রীভূত ব্যবস্থাপনার ধারণাটি উদাহরণসহ বিবৃত কর।

c) State basic differences between Inspection and Supervision.

পরিদর্শন ও তত্ত্বাবধানের মৌলিক পার্থক্যগুলি উল্লেখ কর।

- d) Explain the role of AICTE.
AICTE-র ভূমিকা বিবৃত কর।
- e) Explain the importance of Leadership in Management.
ব্যবস্থাপনায় নেতৃত্বের গুরুত্ব ব্যাখ্যা কর।
- f) Differentiate between Fayol and Taylor's theories of Management.
ফেয়ল ও টেলর-এর ব্যবস্থাপনা তত্ত্বের পার্থক্য কর।

3. Answer any **one** of the following questions:

$$10 \times 1 = 10$$

নিম্নলিখিত যে-কোনো একটি প্রশ্নের উত্তর দাও:

- a) What is meant by Human Resource Development? Briefly discuss the roles performed by MHRD in the field of education.

$$2 + 8 = 10$$

মানব সম্পদ উন্নয়ন বলতে কী বোঝায়? শিক্ষা ক্ষেত্রে MHRD-র ভূমিকা সংক্ষেপে আলোচনা কর।

- b) What is Educational Planning? What are the different types of Educational Planning? Why Educational Planning is required? 2+2+6=10

শিক্ষাগত পরিকল্পনা কী? এর প্রকারগুলি কী কী? কেন শিক্ষাগত পরিকল্পনা প্রয়োজনীয়?
